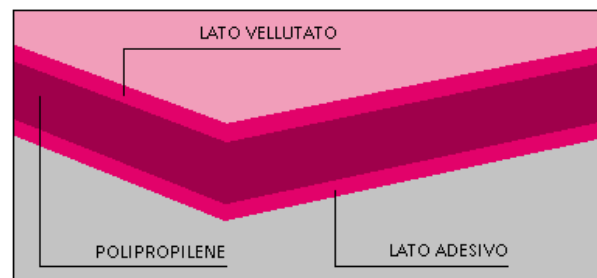


VELOUR SENSE SUPERDIGY 36 μ

Film in polipropilene di alta qualità con un lato effetto velluto. L'altro lato è spalmato con un adesivo EVA per l'accoppiamento a caldo. La speciale formulazione dello strato EVA garantisce i più alti livelli di tenuta sulle stampe digitali a toner, anche quelle più critiche. Il lato velour ha un trattamento aggiuntivo che lo rende idoneo per il digital hot foil e rende l'esperienza del Cliente ancora più gratificante aggiungendo una piacevole sensazione al tatto.

Punti di forza: forte tenuta dell'adesivo EVA, effetto morbido al tatto, idoneo per digital hot foil.



Applicazioni: laminazione di copertine, brochures, cataloghi, luxury boxes, menù, advertising in genere.

Codice prodotto: BST036

Aggiornamento: dicembre 2020

CARATTERISTICHE TECNICHE

PROPRIETÀ FISICHE		METODO	UNITÀ	VALORE
Spessore totale		Interno	micron (μm)	36
Spessore BOPP		Interno	micron (μm)	15
Spessore EVA		Interno	micron (μm)	21
Grammatura		Interno	g/m ²	33,2
Coefficiente d'attrito	Film/film	ASTM D 1894	-	0,3
	Film/carta		-	0,4
Bagnabilità	Lato EVA	ASTM D 2578	mN/m	45±2

PROPRIETÀ OTTICHE		METODO	UNITÀ	VALORE
Opacità (dopo accoppiamento)		ASTM D 1003	%	≤85
Gloss a 60° (dopo accoppiamento)		ASTM D 2457		10±2
Trasmittanza (dopo accoppiamento)		ASTM E 1164	%	>85
Riflettanza (dopo accoppiamento)		ASTM E 1164	%	<10

PROPRIETÀ TERMICHE		METODO	UNITÀ	VALORE
Temperatura di laminazione (variabile in base alle condizioni di lavorazione)		Interno	°C	88~100
Restringimento al calore (prima dell'accoppiamento) 120°C, 15min	MD	ASTM D 1204	%	3,5±0,5
	TD			1,4±0,5

Stoccaggio: conservare le bobine a temperature inferiori ai 30°C in un locale asciutto e ventilato, lontano da fonti di calore e umidità (max 55%). Non esporre ai raggi diretti del sole. Richiudere completamente le bobine parzialmente usate. Si raccomanda di tenere alta la rotazione del materiale e di condizionare la bobina a temperatura ambiente 24 ore prima del suo utilizzo.

Note: si consiglia di effettuare test di omologazione prima di procedere con l'intera tiratura e verificare l'idoneità del prodotto per la specifica applicazione. Verificare la compatibilità degli inchiostri e degli adesivi con il trattamento del film. Consultare il sito internet per ulteriori dettagli.

I valori indicati in questa scheda tecnica rappresentano il meglio della nostra attuale conoscenza ed esperienza. I dati sono forniti a solo scopo informativo e non sono vincolanti. Mag Data S.p.A. non fornisce nessun tipo di garanzia, esplicita o implicita, circa l'idoneità del prodotto per specifiche applicazioni e/o usi. I valori riportati possono subire variazioni senza preavviso.

Mag Data – S.p.A. a socio unico

Strada della Selva 100 - 43052 Colorno (Pr) - Italy

P. IVA/C.F. 02551830348

Tel.: (0039) 0521/525311 Fax: (0039) 0521/525339

E-mail: info@mag-data.com Sito web: www.mag-data.com