

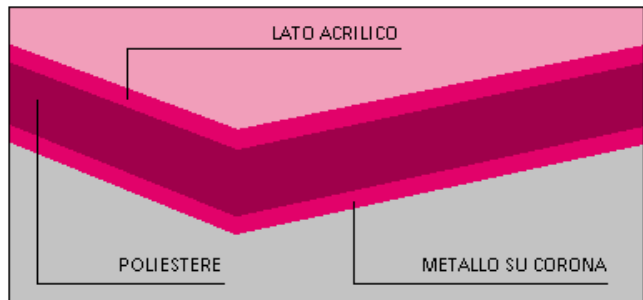
SILVER WET 12 μ

Film di poliestere biorientato metallizzato. Il lato opposto è trattato acrilico in modo da aumentare l'adesione di inchiostri e adesivi. La metallizzazione migliora le proprietà barriera ai gas e alla luce. Il film presenta una buona stabilità dimensionale e meccanica.

Applicazioni: accoppiamento, stampa.

Codice prodotto: KML012

Aggiornamento: marzo 2021



CARATTERISTICHE TECNICHE

| PROPRIETA' FISICHE | | METODO | UNITA' | VALORE |
|--|----------|-------------|--------------------|--------|
| Spessore | | Interno | micron (μm) | 12 |
| Grammatura | | Interno | g/m ² | 16,78 |
| Resa | | Interno | m ² /kg | 59,6 |
| Coefficiente d'attrito (Metallo su film) | Statico | ASTM D 1894 | - | ≤0,75 |
| | Dinamico | | - | 0,65 |
| Bagnabilità (Lato chimico) | | ASTM D 2578 | Dyne/cm | 42 |
| Tenuta del metallo | | Interno | g/25mm | 250 |

| PROPRIETA' MECCANICHE | | METODO | UNITA' | VALORE |
|------------------------|----|------------|--------------------|--------|
| Carico di rottura | MD | ASTM D-882 | kg/cm ² | 2200 |
| | TD | | | 2100 |
| Allungamento a rottura | MD | ASTM D-882 | % | 100 |
| | TD | | | 90 |

| PROPRIETA' TERMICHE | | METODO | UNITA' | VALORE |
|--|----|------------|--------|--------|
| Restringimento al calore 150°C, 30min | MD | ASTM D1204 | % | 2,4 |
| | TD | | | 0,4 |

| PROPRIETA' OTTICHE | METODO | UNITA' | VALORE |
|--------------------|-------------------|--------|--------|
| Densità ottica | Tobias instrument | - | 2,2±5% |

| PROPRIETA' BARRIERA | METODO | UNITA' | VALORE |
|--------------------------------|----------------|--|--------|
| WVTR (37,7°C, 90%RH) | ASTM F1249 | g/ m ² /giorno | 0,8 |
| O ₂ TR (23°C, 0%RH) | ASTM D 3985-95 | cm ³ / m ² /giorno | 1,0 |

Stoccaggio: conservare le bobine a temperature inferiori ai 30°C in un locale asciutto e ventilato, lontano da fonti di calore e umidità (max 55%). Non esporre ai raggi diretti del sole. Richiudere completamente le bobine parzialmente usate. Si raccomanda di tenere alta la rotazione del materiale e di condizionare la bobina a temperatura ambiente 24 ore prima del suo utilizzo.

Note: si consiglia di effettuare test di omologazione prima di procedere con l'intera tiratura e verificare l'idoneità del prodotto per la specifica applicazione. Verificare la compatibilità degli inchiostri e degli adesivi con il trattamento del film. Consultare il sito internet per ulteriori dettagli.

I valori indicati in questa scheda tecnica rappresentano il meglio della nostra attuale conoscenza ed esperienza. I dati sono forniti a solo scopo informativo e non sono vincolanti. Mag Data S.p.A. non fornisce nessun tipo di garanzia, esplicita o implicita, circa l'idoneità del prodotto per specifiche applicazioni e/o usi. I valori riportati possono subire variazioni senza preavviso.

Mag Data – S.p.A. a socio unico

Strada della Selva 100 - 43052 Colorno (Pr) - Italy

P. IVA/C.F. 02551830348

Tel.: (0039) 0521/525311 Fax: (0039) 0521/525339

E-mail: info@mag-data.com Sito web: www.mag-data.com