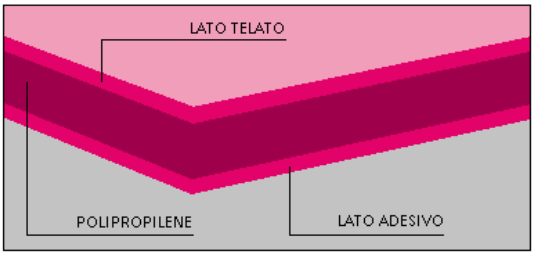
P U R E L I N E D R Y 3 5 µ

Film di polipropilene biorientato opaco parzialmente rivestito con una lacca acrilica dall'effetto telato. Il lato opposto è preadesivizzato con EVA idoneo per la laminazione a caldo. L'adesivo necessita di tempo per raggiungere la migliore adesione.
Successive lavorazioni: la compatibilità del film con processi di incollatura, stampa e stampa a caldo va sempre verificata prima di procedere con l'intera tiratura.



Codice prodotto: LNT035
Aggiornamento: dicembre 2020

CARATTERISTICHE TECNICHE

PROPRIETA' FISICHE	METODO	UNITA'	VALORE
Spessore	Micrometer	micron (µm)	35±5%
Grammatura	DIN EN ISO 526	g/m^2	≈28,1
Resa	Interno	m^2/kg	≈35,6

PROPRIETA' MECCANICHE		METODO	UNITA'	VALORE
Carico di rottura film di base	MD	ASTM D 882	Kg/mm^2	7,7
	TD			12,4
Allungamento a rottura film di base	MD	ASTM D 882	%	232
	TD			80

PROPRIETA' OTTICHE	METODO	UNITA'	VALORE
Brillantezza a 60°	ASTM D 2457	GU	-

PROPRIETA' TERMICHE	METODO	UNITA'	VALORE
Temperatura di accoppiamento consigliata (variabile in base alle condizioni di lavorazione)	-	°C	100-115

Stoccaggio: conservare le bobine a temperature inferiori ai 30°C in un locale asciutto e ventilato, lontano da fonti di calore e umidità (max 55%). Non esporre ai raggi diretti del sole. Richiudere completamente le bobine parzialmente utilizzate. Si raccomanda di tenere un'alta rotazione del materiale e di condizionare la bobina a temperatura ambiente 24 ore prima del suo utilizzo.

Note: si consiglia di effettuare test di omologazione prima di procedere con l'intera tiratura e verificare l'idoneità del prodotto per la specifica applicazione. Eventuali lavorazioni successive del materiale plastificato non devono avvenire prima che sia trascorso il tempo necessario e sufficiente al raggiungimento della massima adesione del film al supporto accoppiato. Tale periodo può variare in funzione dei diversi inchiostri e prodotti di finitura utilizzati unitamente al tipo di supporto, sia esso di tipo cartaceo o di altra materia. Verificare la compatibilità degli inchiostri e degli adesivi con il trattamento del film. Consultare il nostro sito internet per ulteriori dettagli.

I valori indicati in questa scheda tecnica rappresentano il meglio della nostra attuale conoscenza ed esperienza. I dati sono forniti a solo scopo informativo e non sono vincolanti. Mag Data S.p.A. non fornisce nessun tipo di garanzia, esplicita o implicita, circa l'idoneità del prodotto per specifiche applicazioni e/o usi. I valori riportati possono subire variazioni senza preavviso.

Mag Data – S.p.A. a socio unico
Strada della Selva 100 - 43052 Colorno (Pr) - Italy
P. IVA/C.F. 02551830348
Tel.: (0039) 0521/525311 Fax: (0039) 0521/525339
E-mail: info@mag-data.com Sito web: www.mag-data.com