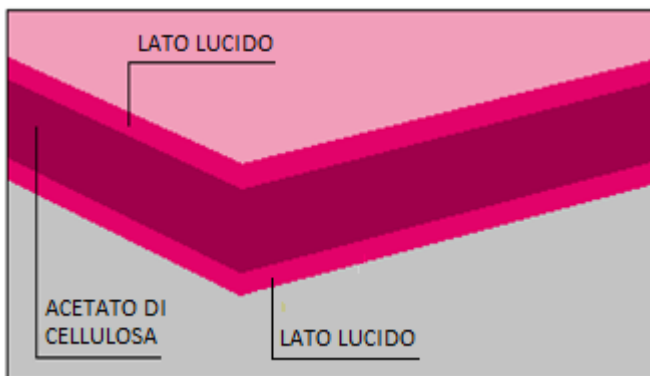


**SCHEDA
TECNICA**
ACE GLOSS - CGL014

ACE GLOSS - CGL014 è un film di acetato di cellulosa con entrambi i lati lucidi.


CARATTERISTICHE TECNICHE TIPICHE (*)

PROPRIETÀ FISICHE		UNITÀ	VALORE	METODO
Spessore		µm	14	Interno
Resa		m ² /kg	54,11	Interno
Grammatura		g/m ²	18,48	Interno
COF	dinamico	-	0,40 - 0,65	Interno
Tensione superficiale		dyne/cm	38 - 42	Interno

PROPRIETÀ MECCANICHE		UNITÀ	VALORE	METODO
Carico massimo	MD	N/mm ²	80 - 110	ASTM D882
Allungamento a rottura	MD	%	25 - 45	ASTM D882

PROPRIETÀ TERMICHE		UNITÀ	VALORE	METODO
Termoretrazione (115°C/10min)	MD	%	1,0 - 1,5	Interno
Temperatura di rammollimento del CA		°C	≈ 140	Interno
Temperatura di transizione vetrosa del CA		°C	≈ 120	Interno

PROPRIETÀ CHIMICHE	METODO
- Bassissima resistenza agli esteri - Bassa resistenza ai chetoni - Moderata resistenza agli acidi e alle basi a forte concentrazione - Resistenza ai solventi non-polari	ASTM D543-87

PROPRIETÀ OTTICHE		UNITÀ	VALORE	METODO
Gloss	60°	GU	143	ASTM D523
Haze		%	0,7	ASTM D1003
Trasparenza			92	ASTM D1746

(*) Le informazioni e i dati contenuti in questa scheda tecnica sono indicativi e, quindi, non sono vincolanti ed oggetto di garanzia da parte di MAG DATA Spa.

PROPRIETÀ BARRIERA	UNITÀ	VALORE	METODO
WVTR (25°C/75%UR)	g/(m ² ·24h)	2.283	Interno

STOCCAGGIO

Il materiale va conservato in un locale asciutto (preferibilmente con UR \cong 45%) ad una temperatura costante compresa tra i 15°C e i 25°C e non va esposto alla luce diretta del sole né all'azione diretta degli agenti atmosferici.

Le bobine parzialmente usate vanno nuovamente imballate così come originariamente fornite.

GARANZIA

La processabilità del materiale è garantita per 6 mesi dalla data di spedizione, purché venga stoccato correttamente.

Si raccomanda di condizionare il materiale a temperatura ambiente almeno 24 ore prima del suo utilizzo.

AVVERTENZE

MAG DATA Spa non fornisce nessun tipo di garanzia, esplicita o implicita, circa l'idoneità del materiale per specifiche applicazioni o particolari usi. È necessario sempre un test industriale di omologazione del materiale nelle reali condizioni di utilizzo per stabilirne l'idoneità alla specifica applicazione o particolare uso.

Prima di utilizzare il materiale, si consiglia di verificare la compatibilità degli inchiostri e degli adesivi da impiegare con la tipologia e l'intensità del suo trattamento.